



Η σειρά **Europa 990** σχεδιάστηκε με σκοπό τα Συστήματα **Europa** να προσφέρουν ακόμα πιο ολοκληρωμένες λύσεις στην οικοδομή.

Η σειρά δίνει τη δυνατότητα κατασκευής όλων των τύπων ρολού (με ιμάντα, μανιβέλα και μοτέρ).

Επιπλέον, καλύπτει όλες τις διαστάσεις ρολών - από ρολά για παράθυρα έως και μπαλκονόπορτες - προσφέροντας τέλεια λειτουργικότητα και άριστη αισθητική.

The **Europa 990** series has been designed so that the **Europa** Systems provide complete solutions to all buildings.

The series allows the construction of all types of **rolling shutters** (with strap, handcrank and motor).

Moreover, it fits to all windows no matter the dimensions, providing perfect operation and excellent aesthetics.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η νέα σειρά **Europa 990** είναι ένα σύστημα ρολού το οποίο αποτελείται από (19) νέα προφίλ, εκ των οποίων: τα (11) αφορούν τις πλευρές των κουτιών (180, 200, 220mm), τα (3) αφορούν τα φυλλαράκια, τα (3) χρησιμεύουν ως τελειώματα και τα (2) ως οδηγοί. Επιπλέον, η σειρά διαθέτει και (1) φυλλαράκι πολουρεθάνης για οικονομικές κατασκευές.

Τα τρία κουτιά (180, 200, 220mm) δίνουν τη δυνατότητα κάλυψης κάθε τύπου ρολού (με ιμάντα, μανιβέλα και μοτέρ), καθώς και κάθε ύψους - από παράθυρα έως και μπαλκονόπορτες.

Επίσης, υπάρχει πλήρης γκάμα εξαρτημάτων, τα οποία διατίθενται από την **PROFIL ACCESSORIES** σε εμπόρους.

TECHNICAL DESCRIPTION

The **Europa 990** series is a new rolling shutter system, which consists of (19) new profiles.

The first (11) profiles are used for the side boxes (180, 200, 220mm), the (3) for the slats, the (3) for the slat ends, and (2) for the slat drivers.

The series also has (1) slat with foam for economical constructions.

The three boxes (180, 200, 220mm) allow the construction of all types of rolling shutters (with strap, handcrank and motor), regardless of the dimensions of the windows.

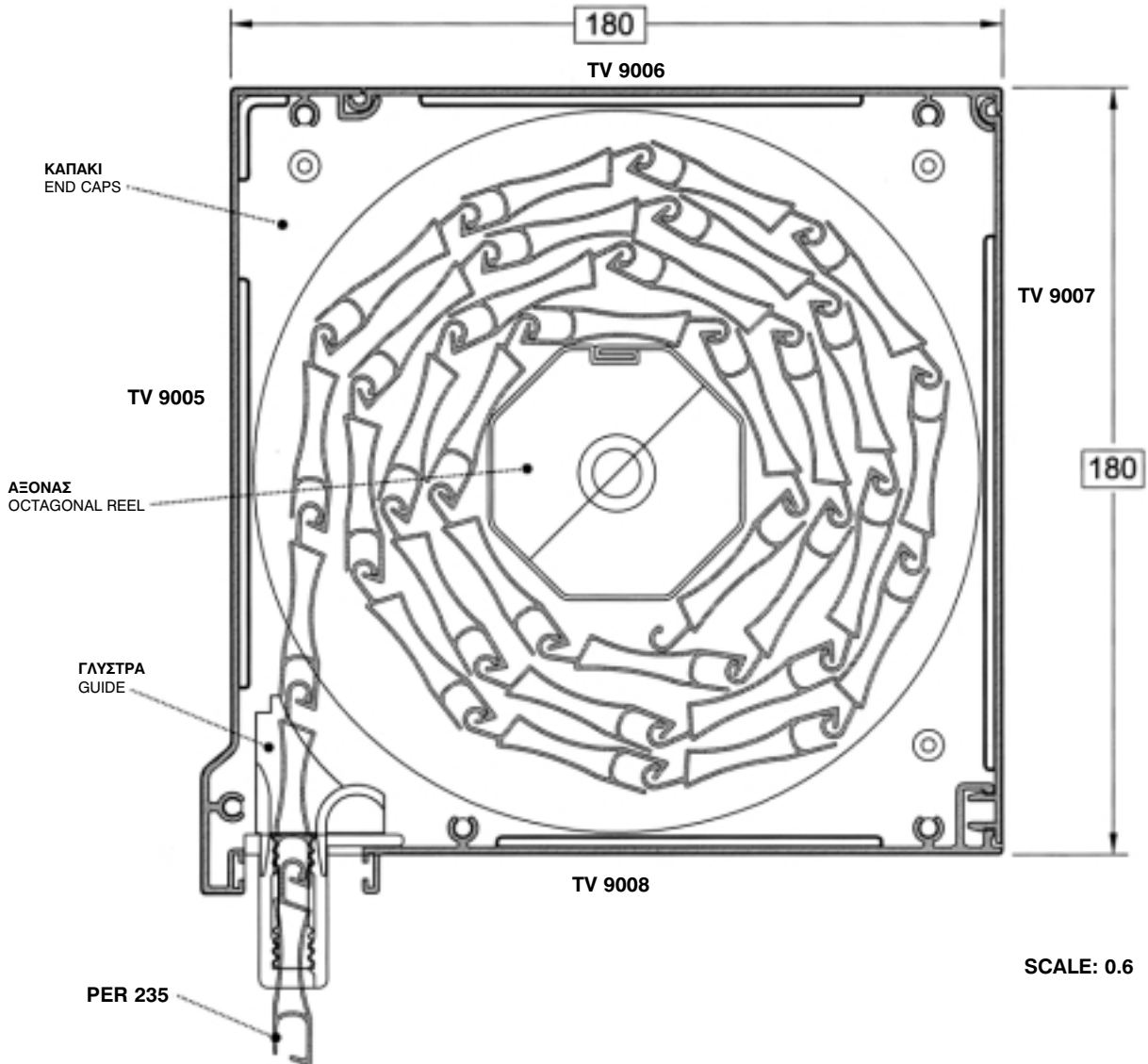
Furthermore, the **PROFIL ACCESSORIES S.A.** provides a full range of accessories to traders.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων, να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **PROFIL ALUMINIO A.B.E.**

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut-off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfil the standards of **PROFIL ALUMINIO S.A.** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 990

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si 0.5 F22

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: DIN 17615-3

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Κουτί: 180mm x 180mm.

Κουτί: 200mm x 200mm.

Κουτί: 220mm x 220mm.

Οδηγός: 22mm x 55mm με άνοιγμα 15mm.

Φυλλαράκι διέλασης: 10mm x 37mm, ενισχυμένο, ιδανικό για μεγάλα ανοίγματα.

Φυλλαράκι διέλασης: 9mm x 37mm.

Φυλλαράκι διέλασης: 9.3mm x 39.8mm.

Φυλλαράκι πολυουρεθάνης: 8,9mm x 39mm.

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή όλων των τύπων ρολού (με ιμάντα, μανιβέλα και μοτέρ) για παράθυρα και μπαλκονόπορτες όλων των διαστάσεων.

Έχει ολοκληρωμένη σειρά εξαρτημάτων που καλύπτουν άριστα όλες τις κατασκευές.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 990

ALLOY: Al Mg Si 0.5 F22

TOLERANCE ACCORDING TO: DIN 17615-3

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Box: 180mm x 180mm.

Box: 200mm x 200mm.

Box: 220mm x 220mm.

Guide: 22mm x 55mm, with an opening of 15mm.

Extrude slat: 10mm x 37mm, ideal for large openings.











Extrude slat: 9mm x 37mm.











Extrude slat: 9.3mm x 39.8mm.

Slat with foam: 8,9mm x 39mm.

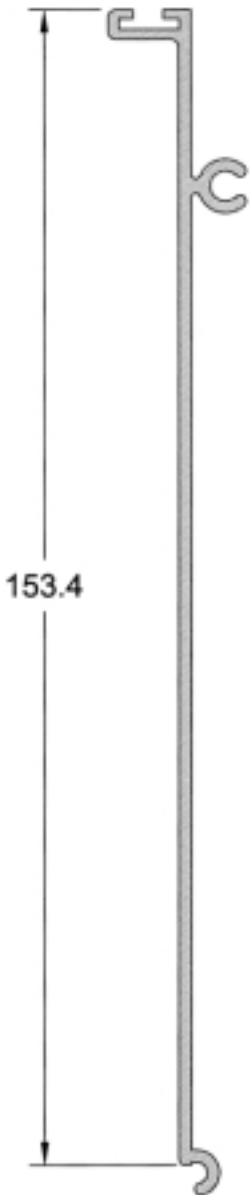
USAGE: The system allows the construction of all the types of rolling shutters (with strap, handcrank and motor) regardless of the dimensions of the windows.

It is also equipped with a full range of accessories, for every type of construction.

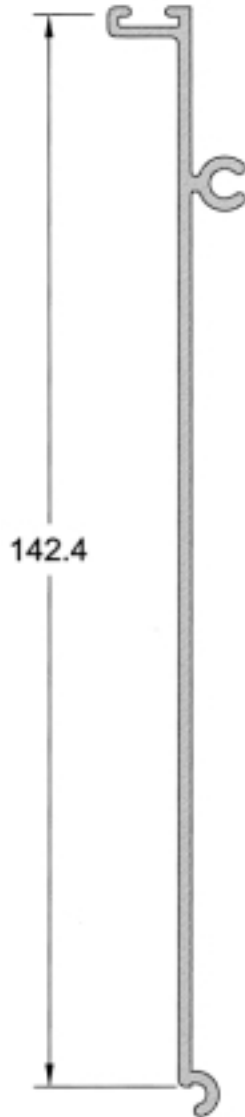
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 9003		6	747	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 200-220mm SIDE
TV 9005		6	1.175	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 180mm SIDE
TV 9006		6	757	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 180mm SIDE
TV 9007		6	833	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 180mm SIDE
TV 9008		6	950	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 180mm SIDE
TV 9009		6	1.060	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 220mm SIDE
TV 9010		6	648	ΓΩΝΙΑ ΡΟΛΟΥ 220mm CORNER
TV 9011		6	820	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 220mm SIDE
TV 9012		6	1.067	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 200mm SIDE
TV 9013		6	774	ΚΑΠΑΚΙ ΡΟΛΟΥ 200mm SIDE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 9014		6	534	ΓΩΝΙΑ ΡΟΛΟΥ 200mm CORNER
TV 9015		4.7	575	ΟΔΗΓΟΣ ΡΟΛΟΥ SLAT DRIVER
TV 9016		4.7	1.176	ΟΔΗΓΟΣ ΡΟΛΟΥ SLAT DRIVER
PER 234		6	420	ΠΕΡΣΙΔΑ FIXED LOUVER
PER 235		6	292	ΠΕΡΣΙΔΑ FIXED LOUVER
PER 236		6	399	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΠΕΡΣΙΔΑΣ FIXED LOUVER
PER 237		6	313	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΠΕΡΣΙΔΑΣ FIXED LOUVER
PER 238		6	299	ΠΕΡΣΙΔΑ FIXED LOUVER
PER 239		6	273	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΠΕΡΣΙΔΑΣ FIXED LOUVER
H - 39		6	106	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΗΣ SLAT WITH POLYURETHANE

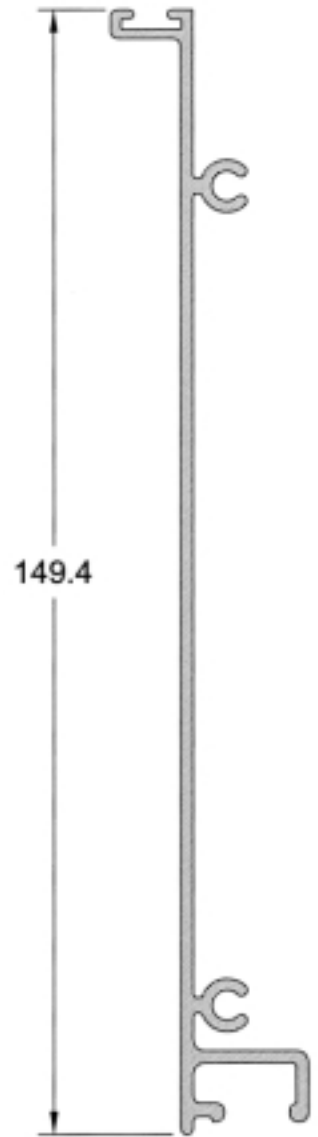
TV 9011
820 gr/m



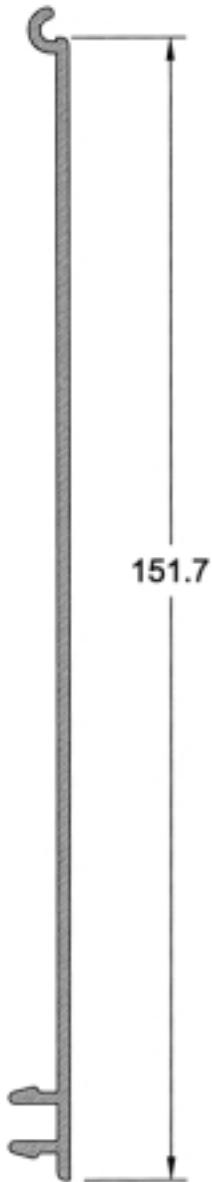
TV 9013
774 gr/m



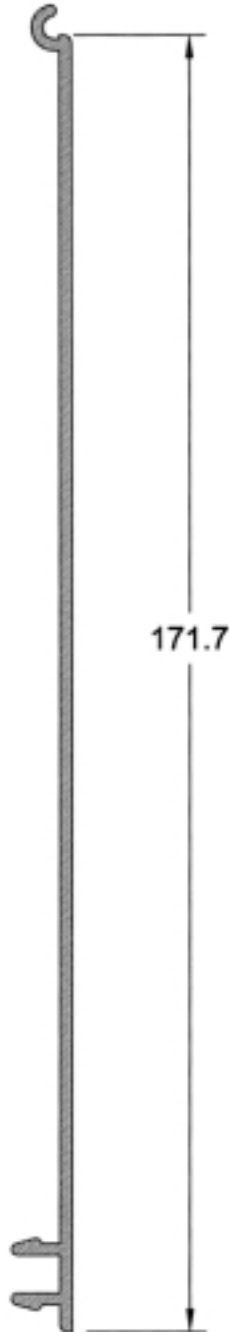
TV 9008
950 gr/m



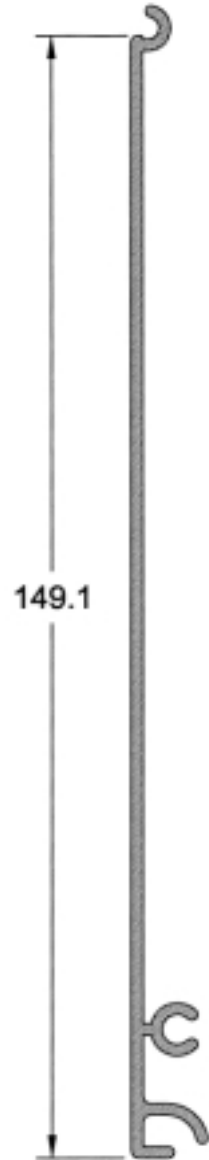
TV 9003
747 gr/m



TV 9007
833 gr/m

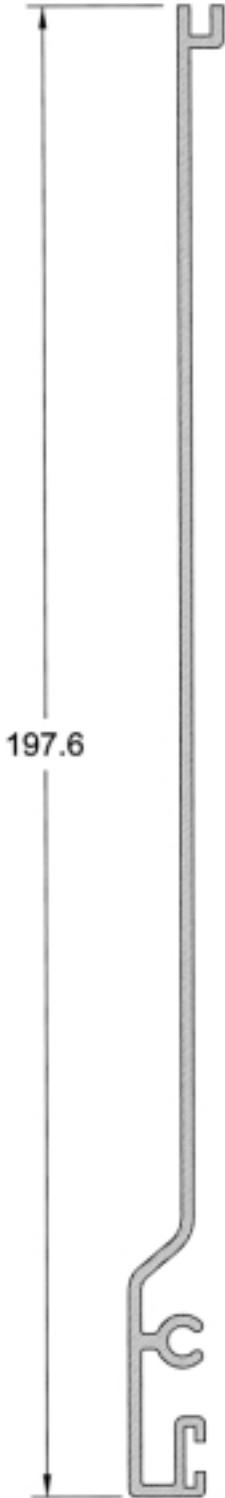


TV 9006
757 gr/m



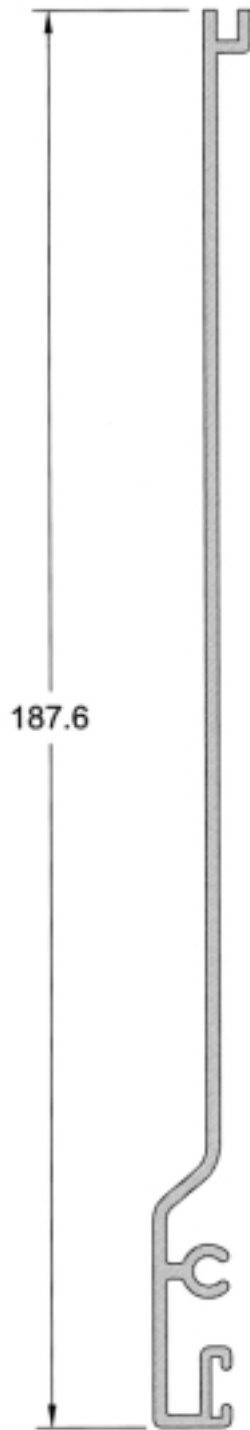
TV 9009

1.060 gr/m



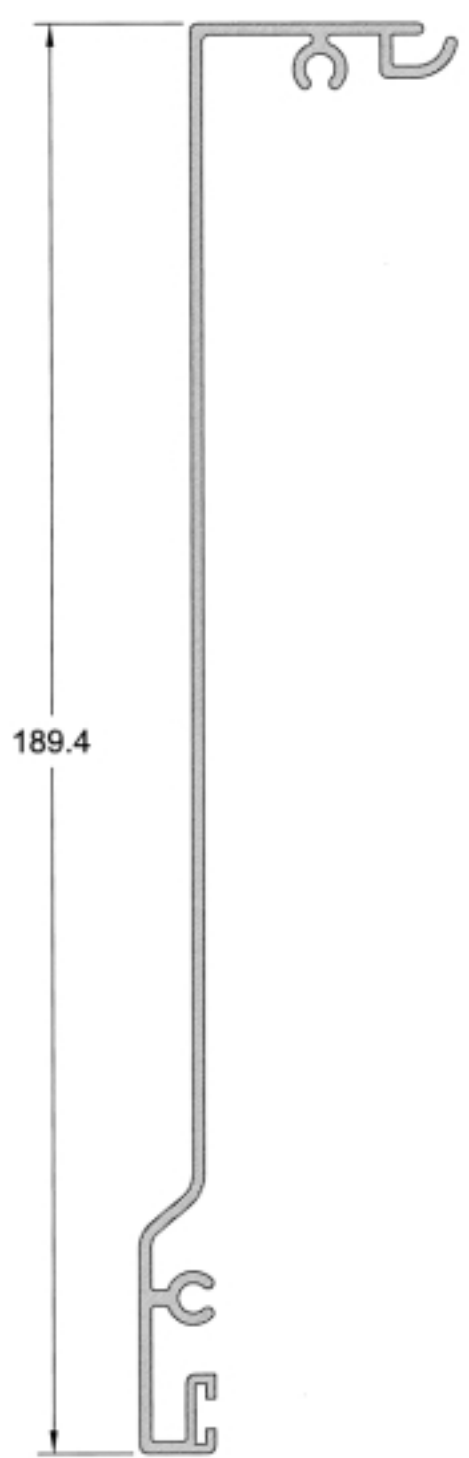
TV 9012

1.067 gr/m



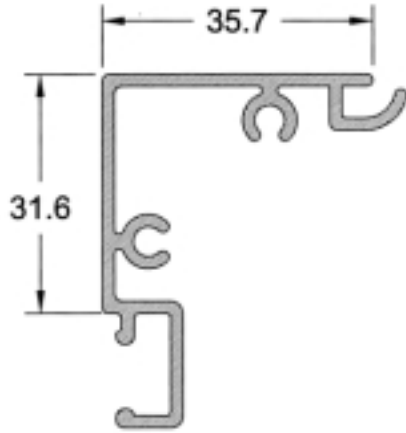
TV 9005

1.175 gr/m



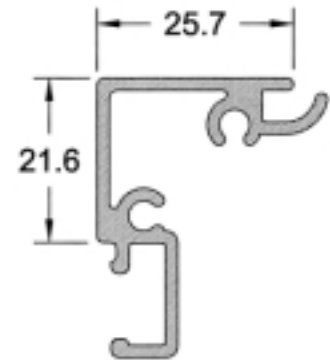
TV 9010

648 gr/m



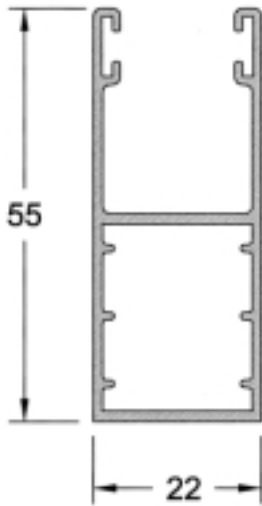
TV 9014

534 gr/m



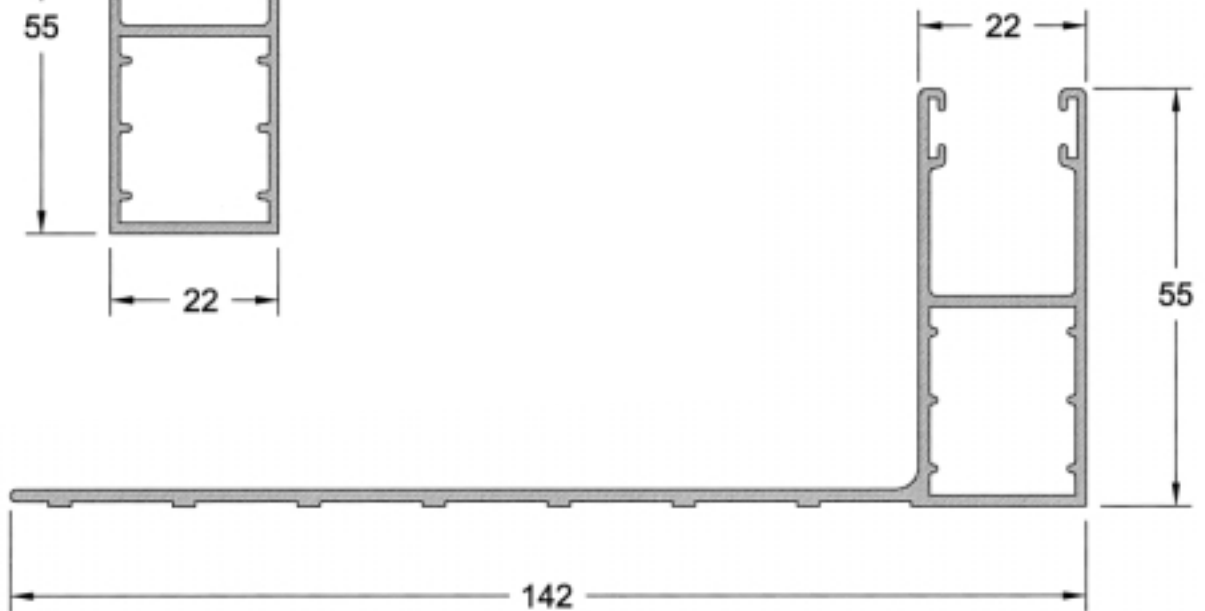
TV 9015

575 gr/m



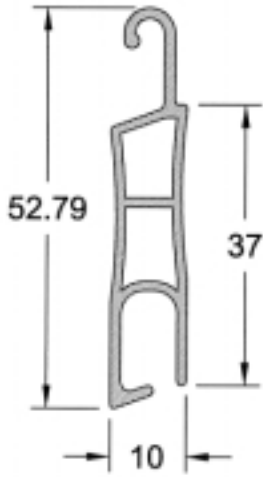
TV 9016

1.176 gr/m



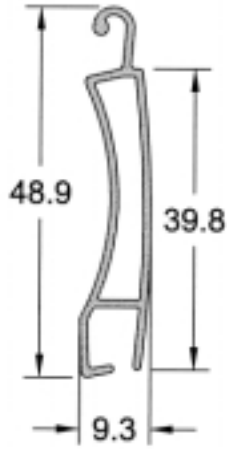
PER 234

420 gr/m



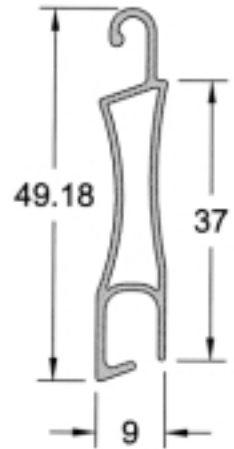
PER 238

299 gr/m



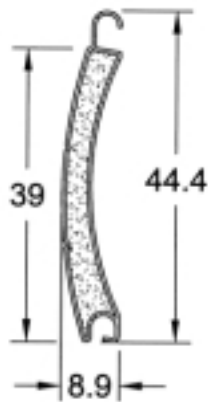
PER 235

292 gr/m



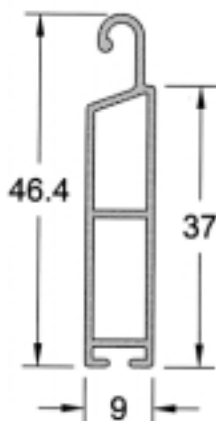
H 39

106 gr/m



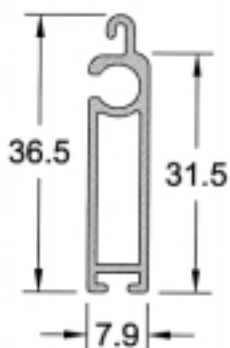
PER 237

313 gr/m



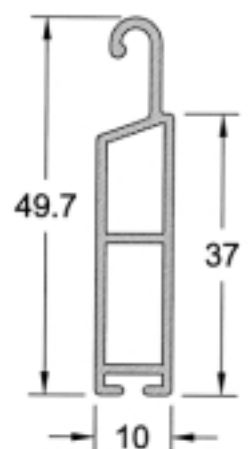
PER 239

273 gr/m



PER 236

399 gr/m



ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS OF COATING PAINTED AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-) 0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2 mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6 m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ / ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2 m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3 m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal of 6 m length, the maximum swept allowed is 3mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimension profil, the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, the one edge of the profil must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profil.

ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebate 3 m distance).

Various defects in the surface should not be visible from that distance.

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτοκάσα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτοκάσας και κουφώματος, της τάξεως των 2.5 έως 3 mm από κάθε πλευρά (λαμβάνοντας υπόψη το περιμετρικό λάστιχο θερμοδιακοπής), για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και, παράλληλα, την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος.
9. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
10. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
11. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής.
12. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTION

1. The aluminium-constructor should always know the profil gamut and the abilities of them.
2. He has to provide solutions and give the right constructions in every situation.
3. He also has to construct and put the right fake-frame according to the kind of the casement.
4. Furthermore, the aluminium-constructor should always leave space between the fake frame casement approximately 2.5 - 3mm each side (considering the underbase insulation gasket), for easier placement and collimation of casement and of course for best insulation.
5. He has to cut and pierce the profil the right way and of course to treat all these points of joint with anticorrosive materials, providing protection from corrosion.
6. Moreover, during the assembly, the aluminium-constructor has to put silicone at the points of joint to guarantee waterproof.
7. During placement, he also has to put silicone at the bottom side between the "fake frame" and the marble, in order to protect from water leak.
8. He also has to create all necessary water drainage, according to the position of casement.
9. He always has to use only the correct accessories, as published in the catalogues.
10. He has to pay more attention on gaskets, using exclusively those made of E.P.D.M.
11. He has to fit all the panes properly, providing an affective and stable structure.
12. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors any time.

Notes :

Gaskets have to be replaced after a certain amount of time. For this reason, please follow the instructions for their placement.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.

Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνειά τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το **pH** των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5-8**.

Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρωτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.

Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της.

Σκληρό σφουγγάρι, σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.

Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές, η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους.

Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.

Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπς κατευθείαν στη βαφή.

Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του κουφώματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεσή του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.

Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

The regular cleaning of painted profil surfaces will keep them in satisfactory condition.

Cleaning is considered necessary when dust and/or pollution are evident on the surface of the profil, and should be done by using a soft sponge and a mixture of water and cleaning-product with a **pH** of **5.5-8**, followed by washing with clean water.

The cleaning products should not affect the surface or change its appearance, therefore hard sponge, sponge of wire, or diluters must be avoided.

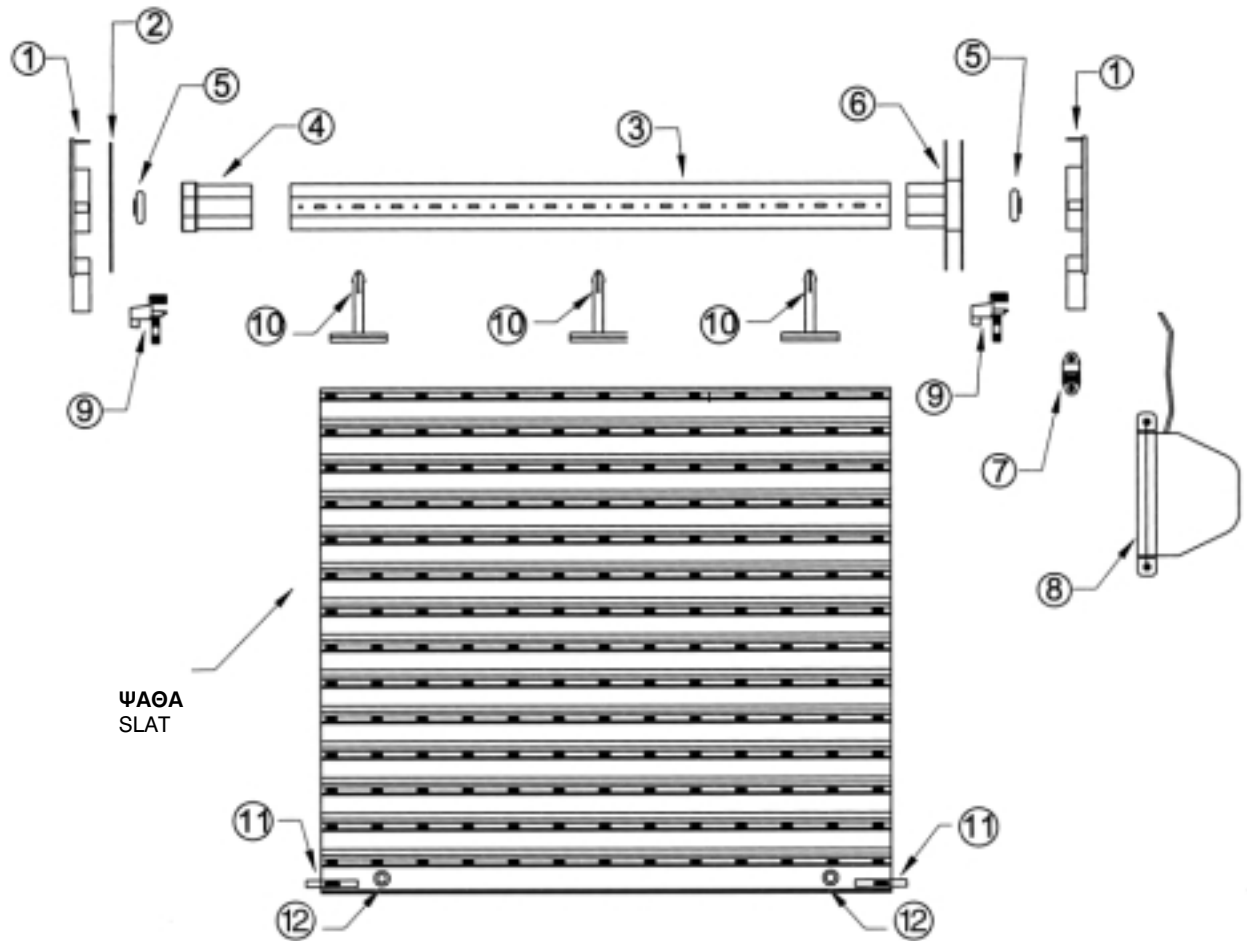
The frequency of cleaning depends on the place, where the building is located and its desired appearance.

Especially in industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the deposits of dirt or salts on the profil's surface since there are very corrosive.

We would like to point out that alkaline material, such as cement, lime and gypsum, should not stay adhered to the surface. Also not approved tapes should not be stuck directly on the painted surface. The protective film, which is put on when the profil leaves the production line, should be removed after casement installation, because its exposure to the sun light could cause problems to the surface.

Strict adherence to the instruction mentioned above, in combination with the use of a special glue directly to the points where the paint is scratched during the works, will contribute to the shiny appearance and strength of the profil, by avoiding as well, this way, any possible problems of corrosion.

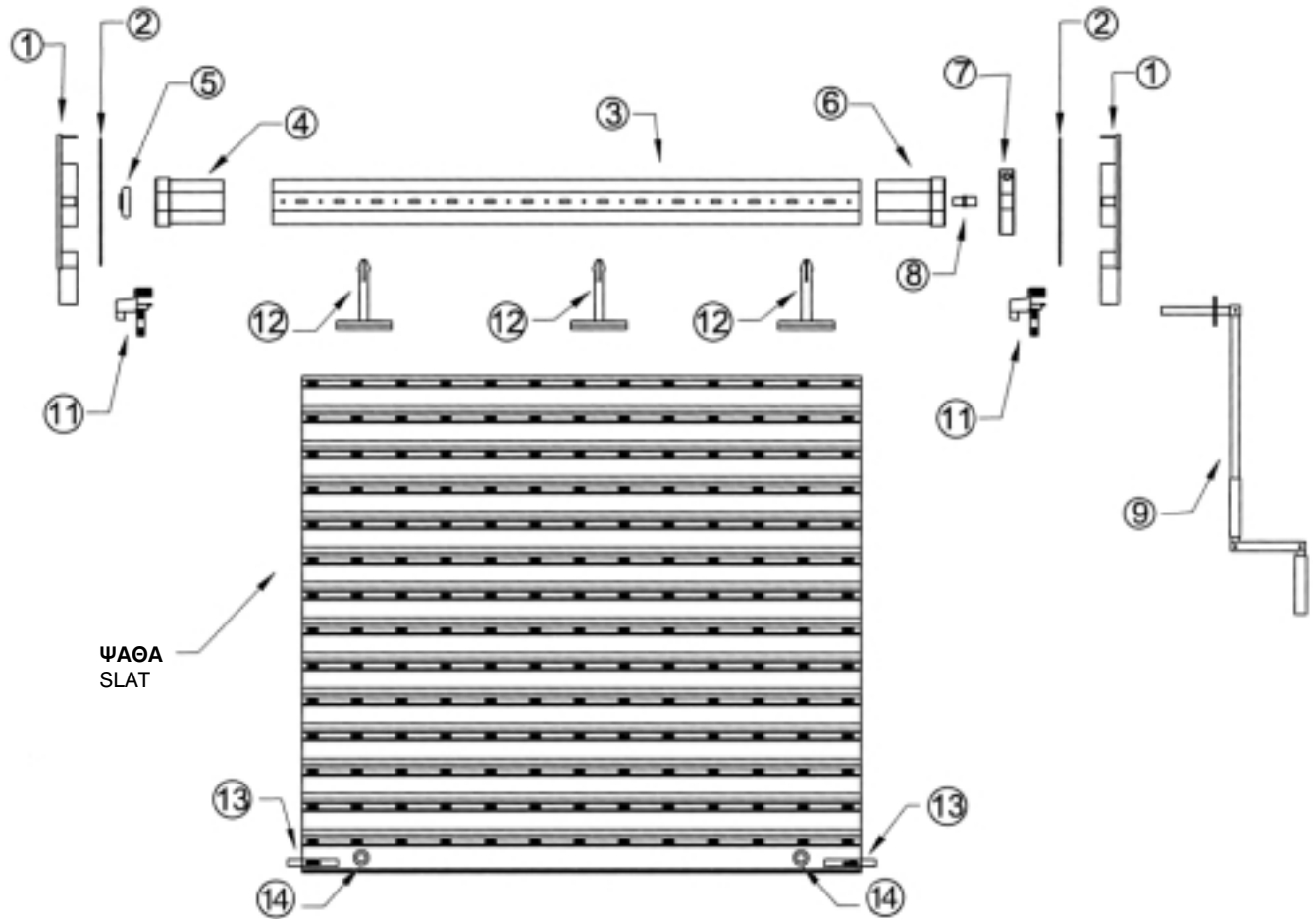
ΔΙΑΤΑΞΗ ΡΟΛΟΥ ΜΕ ΙΜΑΝΤΑ
ARRANGEMENT FOR ROLLING SHUTTER WITH STRAP



ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΡΟΛΟΥ ΜΕ ΙΜΑΝΤΑ
ACCESSORIES FOR ROLLING SHUTTER WITH STRAP

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS
1	ΠΛΑΪΝΑ ΚΑΠΑΚΙΑ END CAPS	2
2	ΚΑΘΡΕΦΤΗΣ SAFETY PLATE	1
3	ΑΞΟΝΑΣ ΟΚΤΑΓΩΝΟΣ OCTAGONAL REEL	1
4	ΚΟΥΠΑ ΑΞΟΝΑ (ΡΟΥΛΕΜΑΝ) CAP (BALL BEARING)	1
5	ΡΟΥΛΕΜΑΝ BALL BEARING	2
6	ΔΙΣΚΟΣ ΙΜΑΝΤΑ (ΡΟΥΛΕΜΑΝ) PULLEY	1
7	ΟΔΗΓΟΣ ΙΜΑΝΤΑ STRAP GUIDE	1
8	ΚΑΡΟΥΛΙ ΙΜΑΝΤΑ BOX FOR STRAP	1
9	ΓΛΥΣΤΡΕΣ ENTRY GUIDES	2
10	ΛΑΜΕΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ SECURITY SPRING FOR SLAT	3
11	ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ SECURITY BLOCK	2
12	ΣΤΟΠΕΡ ΨΑΘΑΣ STOPPER FOR SLAT	2

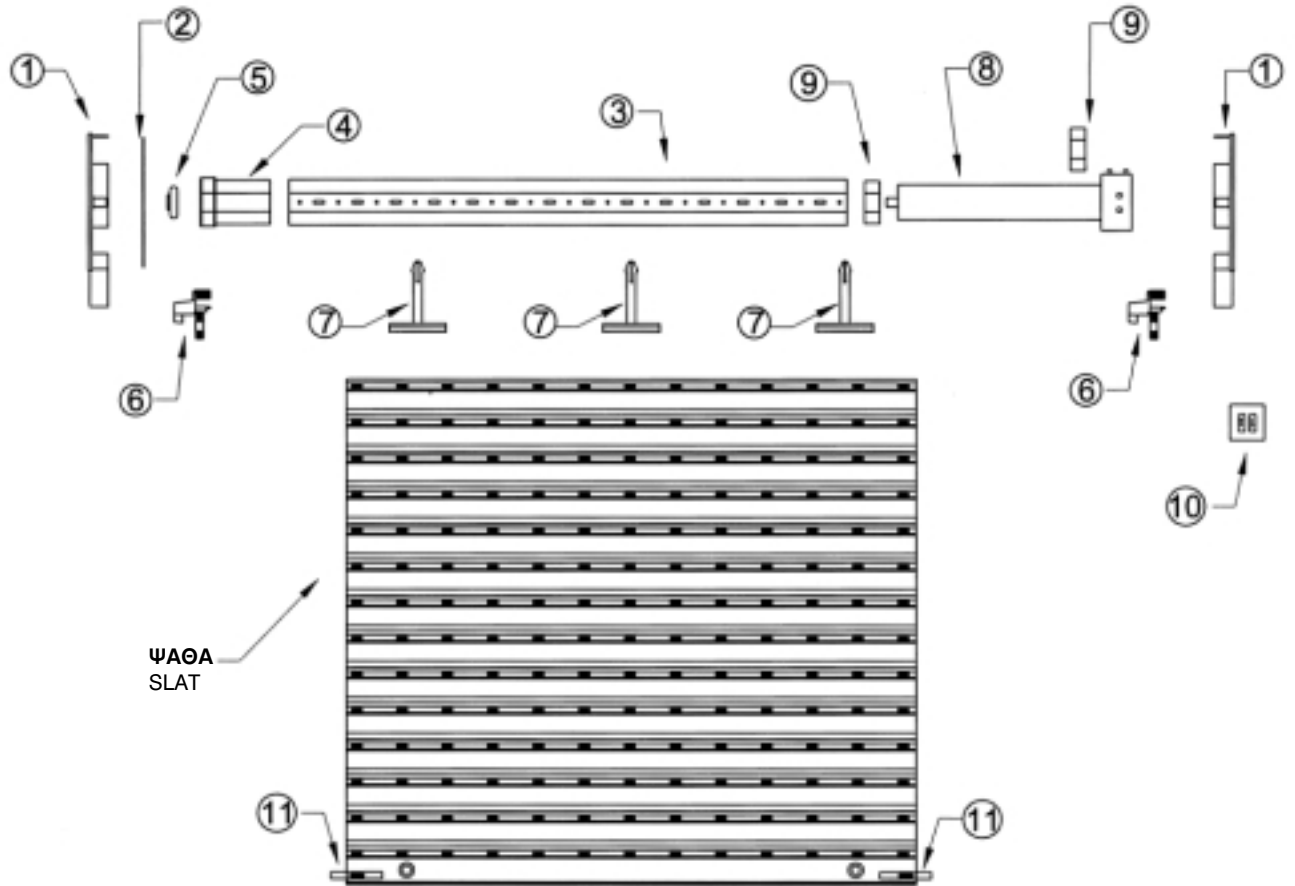
ΔΙΑΤΑΞΗ ΡΟΛΟΥ ΜΕ ΜΑΝΙΒΕΛΑ
ARRANGEMENT FOR ROLLING SHUTTER WITH HANDCRANKS



ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΡΟΛΟΥ ΜΕ ΜΑΝΙΒΕΛΑ
ACCESSORIES FOR ROLLING SHUTTER WITH HANDCRANKS

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS
1	ΠΛΑΪΝΑ ΚΑΠΑΚΙΑ END CAPS	2
2	ΚΑΘΡΕΦΤΕΣ SAFETY PLATES	2
3	ΑΞΟΝΑΣ ΟΚΤΑΓΩΝΟΣ OCTAGONAL REEL	1
4	ΚΟΥΠΑ ΑΞΟΝΑ (ΡΟΥΛΕΜΑΝ) CAP (BALL BEARING)	1
5	ΡΟΥΛΕΜΑΝ BALL BEARING	1
6	ΚΟΥΠΑ ΑΞΟΝΑ (ΚΑΡΕ) CAP (SQUARE)	1
7	ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΜΑΝΙΒΕΛΑΣ GEARS	1
8	ΠΕΙΡΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ OCTAGONAL PIVOT	1
9	ΜΑΝΙΒΕΛΑ HANDCRANKS	1
10	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΜΑΝΙΒΕΛΑΣ ΣΤΟΝ ΤΟΙΧΟ HANDLE LOCK	1
11	ΓΛΥΣΤΡΕΣ ENTRY GUIDES	2
12	ΛΑΜΕΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ SECURITY SPRING FOR SLAT	3
13	ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ SECURITY BLOCK	2
14	ΣΤΟΠΕΡ ΨΑΘΑΣ STOPPER FOR SLAT	2

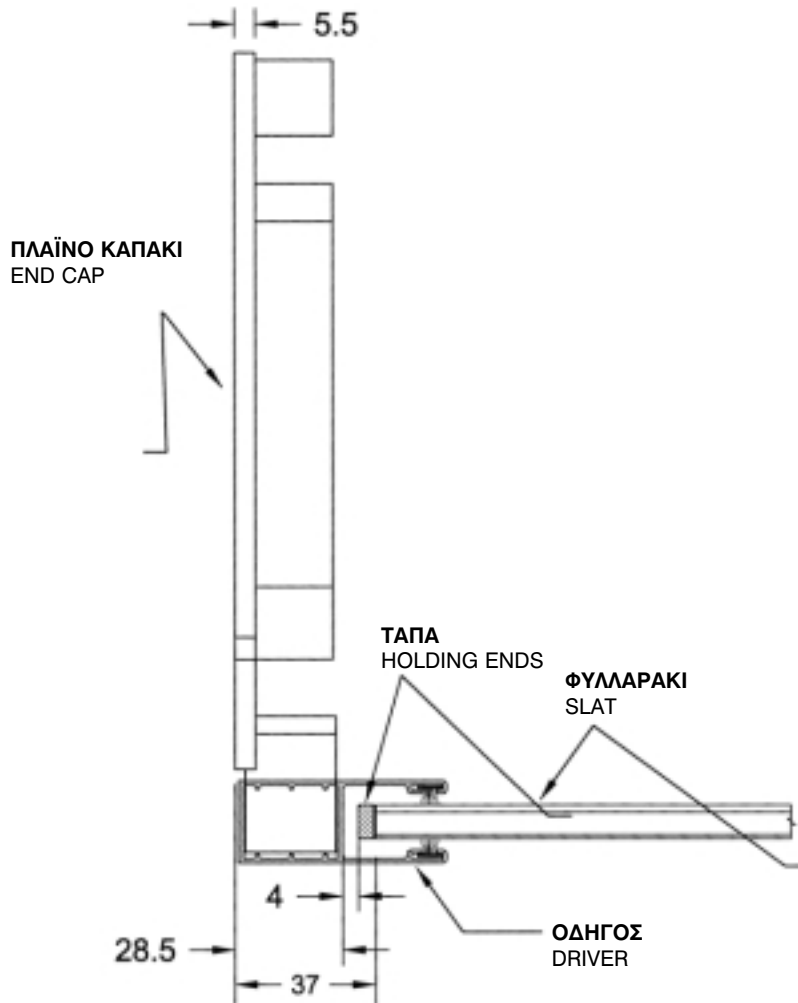
ΔΙΑΤΑΞΗ ΡΟΛΟΥ ΜΕ ΜΟΤΕΡ
ARRANGEMENT FOR ROLLING SHUTTER WITH MOTOR



ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΡΟΛΟΥ ΜΕ ΜΟΤΕΡ
ACCESSORIES FOR ROLLING SHUTTER WITH MOTOR

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS
1	ΠΛΑΪΝΑ ΚΑΠΑΚΙΑ END CAPS	2
2	ΚΑΘΡΕΦΤΗΣ SAFETY PLATE	1
3	ΑΞΟΝΑΣ ΟΚΤΑΓΩΝΟΣ OCTAGONAL REEL	1
4	ΚΟΥΠΑ ΑΞΟΝΑ (ΡΟΥΛΕΜΑΝ) CAP (BALL BEARING)	1
5	ΡΟΥΛΕΜΑΝ BALL BEARING	1
6	ΓΛΥΣΤΡΕΣ ENTRY GUIDES	2
7	ΛΑΜΕΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ SECURITY SPRING FOR SLAT	3
8	ΜΟΤΕΡ MOTOR	1
9	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ ADAPTOR RINGS	2
10	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ SWITCH	1
11	ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ SECURITY BLOCK	2

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ
INSTRUCTION FOR ROLLING SHUTTER CUTTING



ΚΟΠΕΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ ΤΟΥ ΚΟΥΤΙΟΥ
CUTTING INSTRUCTIONS

Μπ = Μκ-11mm

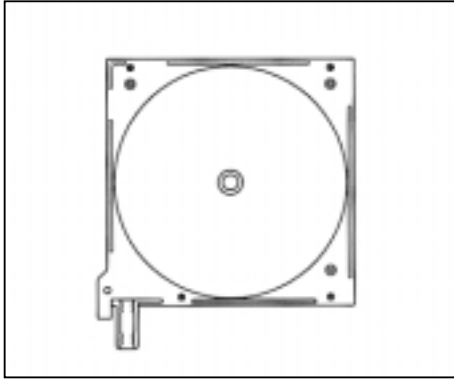
Μπ = Μήκος των Πλευρών **Μκ** = Μήκος του Κουτιού
Μπ = Length of sides **Μκ** = Length of box

ΚΟΠΕΣ ΓΙΑ ΤΑ ΦΥΛΛΑΡΑΚΙΑ
CUTTING INSTRUCTIONS

Μφ = Μκ-74mm

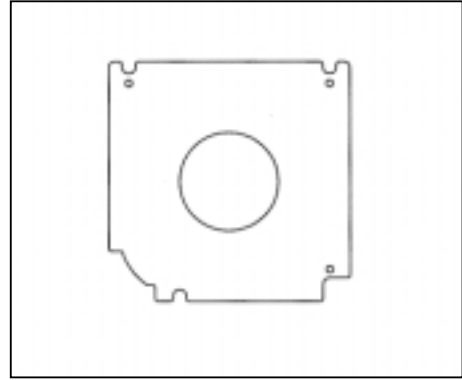
Μφ = Μήκος των Φύλλαρακίων **Μκ** = Μήκος του Κουτιού
Μφ = Length of slat **Μκ** = Length of box

**ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
(ACCESSORIES)**



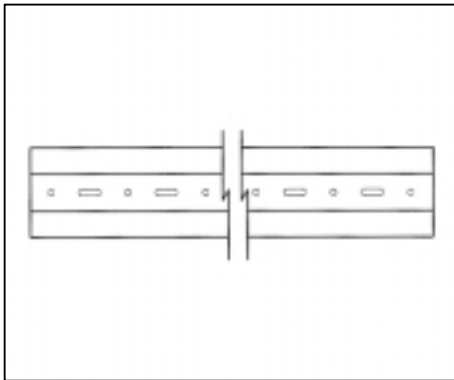
ΠΛΑΪΝΑ ΚΑΠΑΚΙΑ (END CAPS)

R.180 180mm
R.200 200mm
R.220 220mm

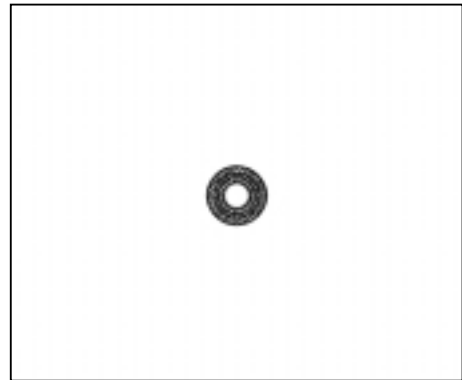


ΚΑΘΡΕΦΤΗΣ (SAFETY PLATE)

R.K180 180mm
R.K200 200mm
R.K220 220mm

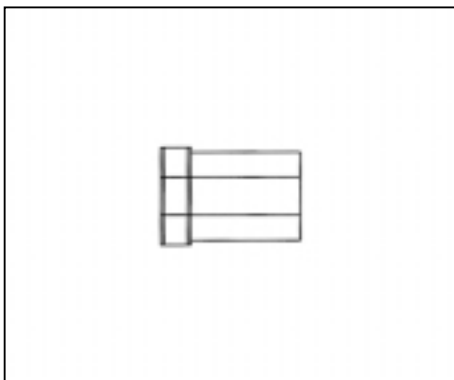


**ΟΚΤΑΓΩΝΙΚΟΣ ΑΞΟΝΑΣ (Ø40, Ø60, Ø70)
OCTAGONAL REEL (Ø40, Ø60, Ø70)**



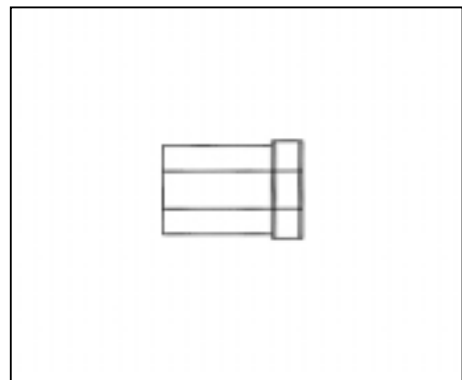
ΒΟΥΛΕΜΑΝ (BALL BEARING)

R.028 (Ø28)
R.042 (Ø42)



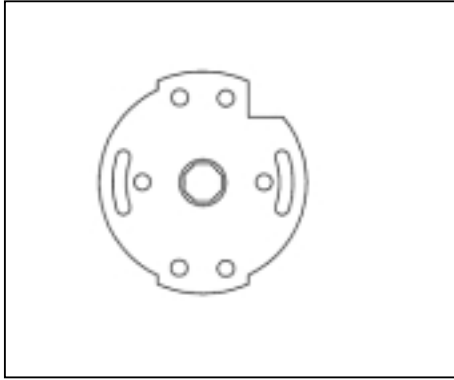
ΚΟΥΠΑ ΑΞΟΝΑ (CAP)

R.301 (Ø40) FOR R.028
R.302 (Ø60) FOR R.042
R.303 (Ø70) FOR R.042

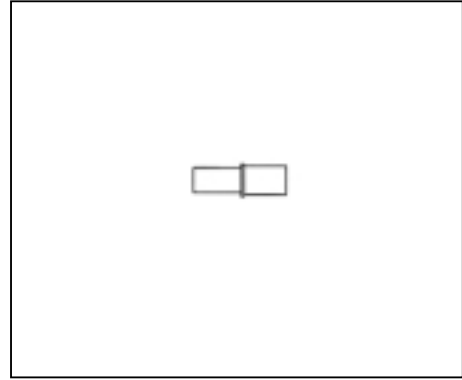


ΚΟΥΠΑ ΑΞΟΝΑ ΚΑΡΕ (CAP SQUARE)

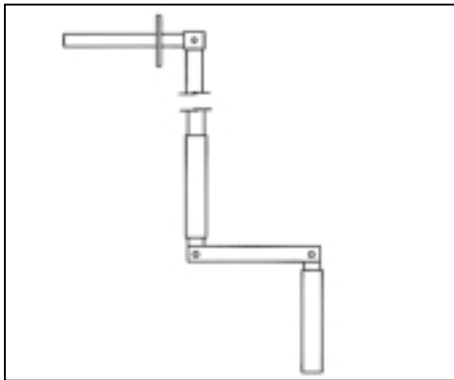
R.304 (Ø40)
R.305 (Ø60)



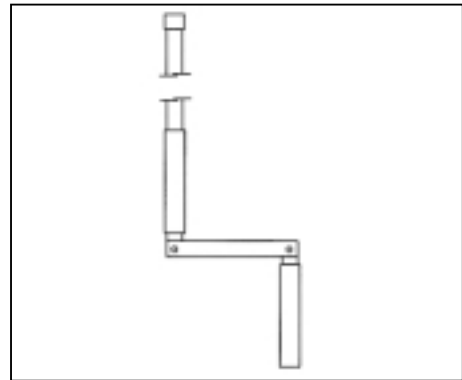
R.307 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΜΑΝΙΒΕΛΑΣ 1/11
GEARS 1/11



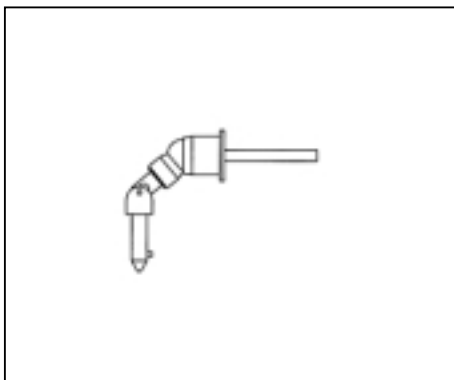
R.308 ΠΕΙΡΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ
OCTAGONAL PIVOT



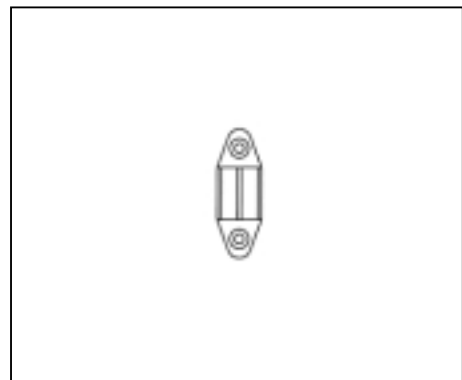
R.309 ΜΑΝΙΒΕΛΑ ΠΛΗΡΗΣ
HANDCRANKS WITH ADAPTOR



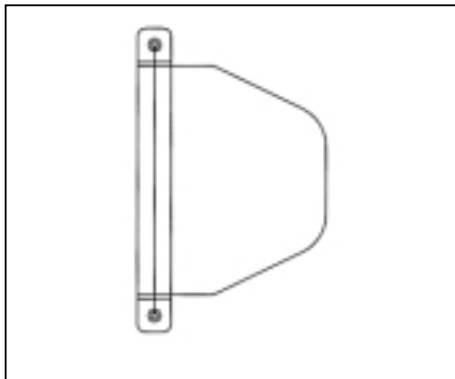
R.310 ΜΑΝΙΒΕΛΑ ΑΠΛΗ
SIMPLE HANDCRANKS



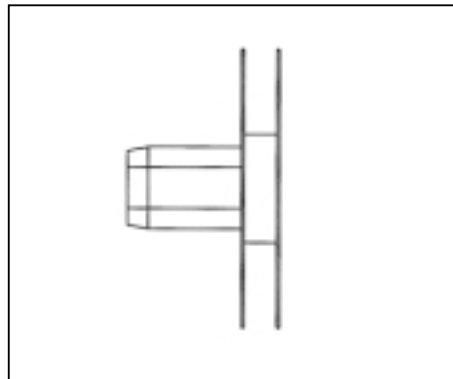
R.311 ΑΔΑΠΤΟΡ ΜΑΝΙΒΕΛΑΣ
ADAPTOR



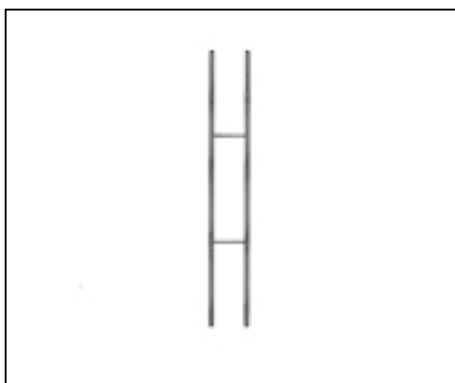
R.312 ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΜΑΝΙΒΕΛΑΣ
HANDLE LOCK



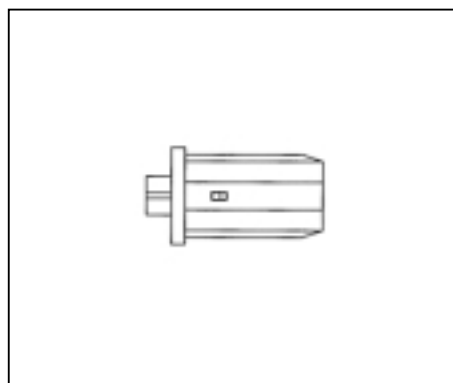
R.313 ΚΑΡΟΥΛΙ ΙΜΑΝΤΑ (ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ)
BOX FOR STRAP



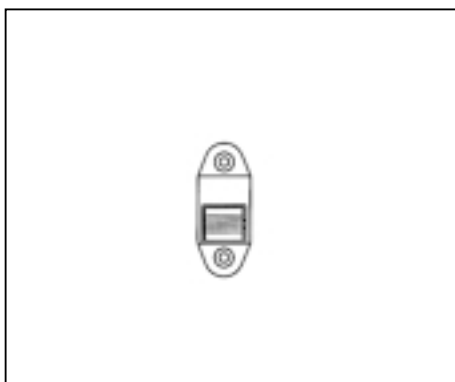
R.314 ΔΙΣΚΟΣ ΙΜΑΝΤΑ (Ø40)
PULLEY (Ø40)



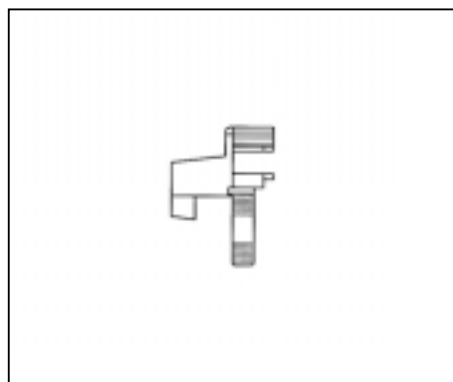
R.315 ΔΙΣΚΟΣ ΙΜΑΝΤΑ (Ø60)
PULLEY (Ø60)



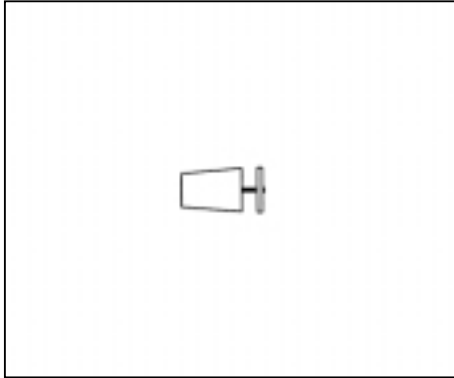
R.316 ΚΟΥΠΙΑ ΔΙΣΚΟΥ (Ø60)
PULLEY CAP (Ø60)



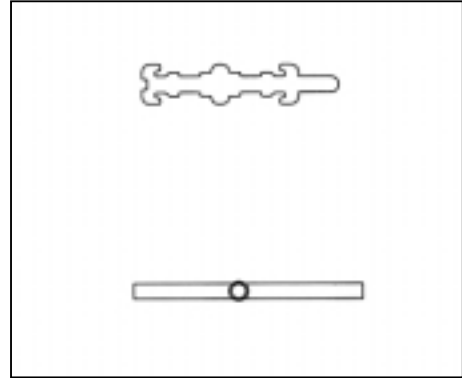
R.317 ΓΛΥΣΤΡΑ ΙΜΑΝΤΑ
ENTRY GUIDES FOR STRAP



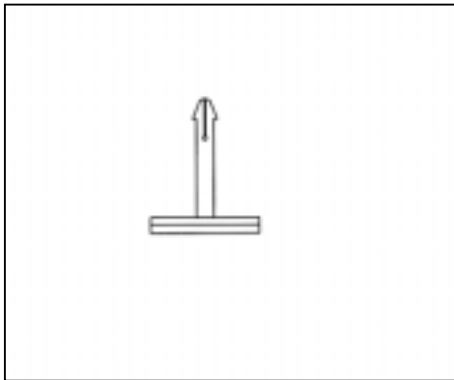
R.318 ΓΛΥΣΤΡΑ ΨΑΘΑΣ
ENTRY GUIDES FOR SLAT



R.319 ΣΤΟΠΕΡ ΨΑΘΑΣ
 STOPPER FOR SLAT



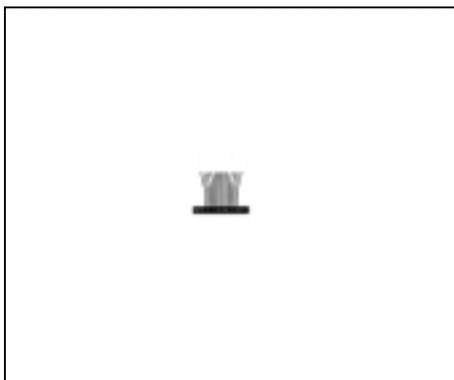
ΚΛΕΙΔΑΡΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ (SECURITY BLOCK)
 R.320 (PER 236, 237)
 R.321 (PER 239)



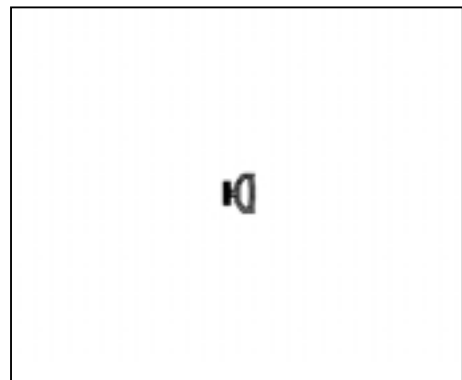
ΛΑΜΕΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ
 SECURITY SPRING
R.322 (PER 234, 235, 238)
R.323 (PER H39)



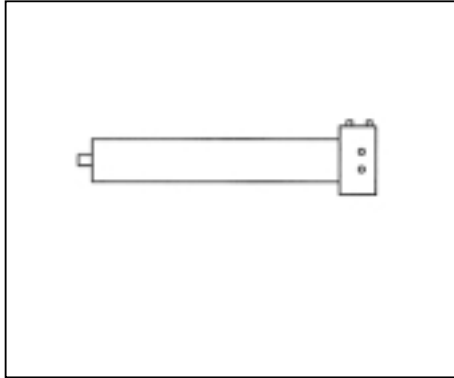
ΤΑΠΑ ΡΟΛΟΥ
 HOLDING ENDS
R.234 (PER 234)
R.335 (PER 235)
R.338 (PER 238)
R.H39 (H - 39)



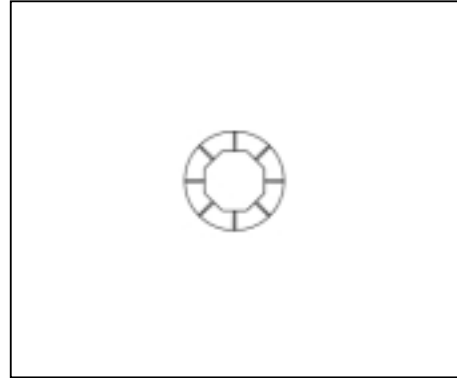
ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ
 BRUSH



OL1 ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ
 RUBBER



ΜΟΤΕΡ
MOTOR
BECKER
APRIMATIC



ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ
ADAPTOR RINGS
BECKER
APRIMATIC

ΜΟΤΕΡ BECKER
MOTOR BECKER

A/A	ΤΥΠΟΣ TYPE	ΓΙΑ ΑΞΟΝΑ (mm) FOR AXES (mm)	ΜΕΓΙΣΤΟ ΒΑΡΟΣ (Kgr) MAXIMUM WEIGHT (Kgr)
1	R 0.9	Ø40	27
2	R 1.5	Ø60	36
3	R 3	Ø60	78
4	R 3 ΗΚ*	Ø60	78
5	R 8 ΗΚ*	Ø70	159

ΜΟΤΕΡ APRIMATIC
MOTOR APRIMATIC

A/A	ΤΥΠΟΣ TYPE	ΓΙΑ ΑΞΟΝΑ (mm) FOR AXES (mm)	ΜΕΓΙΣΤΟ ΒΑΡΟΣ (Kgr) MAXIMUM WEIGHT (Kgr)
1	AP 1/30	Ø60	30
2	AP 1/90	Ø60	90
3	AP 2/90	Ø60	90
4	AP 1/180	Ø70	180

*ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΤΑ ΜΟΤΕΡ ΜΕ ΜΑΝΙΒΕΛΑ
*NOTE: MOTOR WITH HANDCRANKS

ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ CONSTRUCTION POSSIBILITIES

ΡΟΛΟ ΜΕ ΚΑΠΑΚΙ (180 x 180)

ROLLING SHUTTER WITH COVER (180 x 180)

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILES CODE	ΥΨΟΣ(m)/ΑΞΟΝΑΣ/ΤΕΜΑΧΙΑ HEIGHT(m)/AXES/ITEMS	ΥΨΟΣ(m)/ΑΞΟΝΑΣ/ΤΕΜΑΧΙΑ HEIGHT(m)/AXES/ITEMS
1	PER-234	-	1.3 / 60 / 37
2	PER-235	-	1.3 / 60 / 37
3	PER-238	-	2.0 / 60 / 52
4	H - 39	2.5 / 40 / 63	-

ΡΟΛΟ ΜΕ ΚΑΠΑΚΙ (200 x 200)

ROLLING SHUTTER WITH COVER (200 x 200)

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILES CODE	ΥΨΟΣ(m)/ΑΞΟΝΑΣ/ΤΕΜΑΧΙΑ HEIGHT(m)/AXES/ITEMS	ΥΨΟΣ(m)/ΑΞΟΝΑΣ/ΤΕΜΑΧΙΑ HEIGHT(m)/AXES/ITEMS
1	PER-234	-	1.5 / 60 / 42
2	PER-235	-	1.7 / 60 / 48
3	PER-238	-	2.4 / 60 / 62
4	H - 39	2.5 / 40 / 63	-

ΡΟΛΟ ΜΕ ΚΑΠΑΚΙ (220 x 220)

ROLLING SHUTTER WITH COVER (220 x 220)

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΦΙΛ PROFILES CODE	ΥΨΟΣ(m)/ΑΞΟΝΑΣ/ΤΕΜΑΧΙΑ HEIGHT(m)/AXES/ITEMS	ΥΨΟΣ(m)/ΑΞΟΝΑΣ/ΤΕΜΑΧΙΑ HEIGHT(m)/AXES/ITEMS
1	PER-234	-	1.8 / 60 / 50
2	PER-235	-	2.3 / 60 / 64
3	PER-238	-	3.3 / 60 / 84
4	H - 39	2.5 / 40 / 63	-

ΠΙΝΑΚΑΣ

TABLE

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΛΑΤΟΣ(m) WIDTH(m)	ΥΨΟΣ(m) HEIGHT(m)	ΒΕΡΓΕΣ/m ² SLATS/m ²	ΒΑΡΟΣ ΨΑΘΑΣ WEIGHT OF SLAT
1	PER-234	5.5	4	27/m ²	11.3Kgr/m ²
2	PER-235	3.5	3	27/m ²	7.9Kgr/m ²
3	PER-238	2.5	2.5	25/m ²	7.5Kgr/m ²
4	H - 39	2	2.5	27/m ²	2.9Kgr/m ²

*ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΙΝΑΙ ΚΑΘΑΡΟ (Υψος Χ Πλάτος)
*NOTE: THE DIMENSIONS ARE NET (Height X Width)